



## बीकानेर नगर निगम

नगर निगम मार्ग, बीकानेर (राजस्थान) फ़ैक्स :- 0151-2226906, फ़ोन :- 0151-2226902, 0151-2226905  
E-Mail Address :- nagarnigambikaner@gmail.com, Web Site :- www.bikanermc.org

क्रमांक / निर्माण / 2023-24 / 27949-951

दिनांक 27-9-23

ई- निविदा-सूचना सं० 188/2023-24

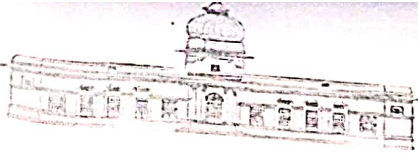
नगर निगम बीकानेर की ओर से विभिन्न कार्यों (कुल 01 कार्य) के लिये केन्द्र व राज्य सरकार के अभियांत्रिकी विभागों में "एए", "ए" श्रेणी में पंजीकृत संवेदको एवं नगर निगम में उपर्युक्त श्रेणी में पंजीकृत निविदादाताओं से निर्धारित प्रपत्र में ई-प्रोक्यूरमेंट प्रक्रिया से ऑन लाईन निविदाएं आमंत्रित की जाती है। निविदा से सम्बन्धित विवरण वेब साईट [www.bikanermc.org](http://www.bikanermc.org) Web site [www.SPPP.raj.nic.in](http://www.SPPP.raj.nic.in) से व <http://eproc.rajasthan.gov.in> पर देखा जा सकता है।  
निविदा की अनुमानित लागत :-11.77 लाख

क्रमांक / निर्माण / 2023-24 / 27949-951  
प्रतिलिपि :-

1. श्रीमान् निदेशक, जनसम्पर्क एवं प्रकाशन विभाग, राजस्थान संवाद जयपुर को प्रेषित कर लेख है कि उपरोक्त निविदा का प्रकाशन कम से कम स्पेस में राज्य सरकार की प्रकाशन नीति के अनुरूप एक मुख्य क्षेत्रीय दैनिक समाचार पत्र, एक मुख्य राज्य स्तरी दैनिक समाचार पत्र बीकानेर संस्करण में प्रकाशन करावें।

आयुक्त  
नगर निगम, बीकानेर  
दिनांक 27-9-23

आयुक्त  
नगर निगम, बीकानेर



## बीकानेर नगर निगम

नगर निगम मार्ग, बीकानेर (राजस्थान) फ़ैक्स :- 0151-2226906, फ़ोन :- 0151-2226902, 0151-2226905  
E-Mail Address :- nagarnigambikaner@gmail.com, Web Site :- www.bikanermc.org

क्रमांक/निर्माण/2023-24/27949-951

दिनांक 27-9-23

ई- निविदा-सूचना सं० 188/2023-24

नगर निगम बीकानेर की ओर से निम्नलिखित कार्यों के लिये केन्द्र व राज्य सरकार के अभियांत्रिकी विभागों में "एए", "ए" श्रेणी में पंजीकृत संवेदको एवं नगर निगम में उपर्युक्त श्रेणी में पंजीकृत निविदादाताओं से निर्धारित प्रपत्र में ई-प्रोक्यूमेंट प्रक्रिया से ऑन लाईन निविदाएं आमंत्रित की जाती है। निविदा से सम्बन्धित विवरण वेबसाईट [www.bikanermc.org](http://www.bikanermc.org) Website [www.SPPP.raj.nic.in](http://www.SPPP.raj.nic.in) से व <http://eproc.rajasthan.gov.in> पर देखा जा सकता है।

निविदा कार्य :	1	वार्ड नं० 32 में नेहरू पार्क, सेक्टर नं० 04, पवनपुरी में झूलें व ऑपन जिम का कार्य।
निविदा की अनुमानित लागत	:	11.77 लाख
ऑनलाईन निविदा फार्म मिलने की तिथि	:	02/10/23 09.30 बजे से 12/10/23 18:00 बजे तक
ऑनलाईन निविदा फार्म जमा कराने की तारीख	:	02/10/23 09.30 बजे से 12/10/23 18:00 बजे तक
ऑनलाईन निविदा खोलने की तिथि	:	13/10/23 को 17.00 बजे

इच्छुक संवेदको को अपने डिजिटल हस्ताक्षर के माध्यम से वेब साईट <http://eproc.rajasthan.gov.in> पर रजिस्टर्ड होना आवश्यक है।

क्रमांक/निर्माण/2023-24/27949-951

प्रतिलिपि :-

1. श्रीमान् महापौर महोदया, नगर निगम, बीकानेर।
2. सुरक्षित पत्रावली।

आयुक्त  
नगर निगम, बीकानेर  
दिनांक 27-9-23

आयुक्त  
नगर निगम, बीकानेर

ई- निविदा-सूचना सं0 188/2023-24

निविदा कार्य :	1	वार्ड नं0 32 में नेहरू पार्क, सेक्टर नं0 04, पवनपुरी में झूलें व ऑपन जिम का कार्य।
निविदा की अनुमानित लागत	:	11.77 लाख
ऑनलाईन निविदा फार्म मिलने की तिथि	:	०१/१०/२३ 09.30 बजे से १२/१०/२३ 18:00 बजे तक
ऑनलाईन निविदा फार्म जमा कराने की तारीख	:	०२/१०/२३ 09.30 बजे से १२/१०/२३ 18:00 बजे तक
ऑनलाईन निविदा खोलने की तिथि	:	१३/१०/२३ को 17.00 बजे

आयुक्त  
नगर निगम, बीकानेर



# बीकानेर नगर निगम

नगर निगम मार्ग, बीकानेर (राजस्थान) फ़ैक्स :- 0151-2226906, फ़ोन :- 0151-2226902, 0151-2226905  
E-Mail Address :- nagarnigambikaner@gmail.com, Web Site :- www.bikanermc.org

क्रमांक/निर्माण/2022-23/27949-951

दिनांक 27-9-23

ई- निविदा-सूचना सं0 188/2023-24

नगर निगम बीकानेर की ओर से निम्नलिखित कार्यों के लिये केन्द्र व राज्य सरकार के अभियांत्रिकी विभागों में "ऐऐ", "ऐ" श्रेणी में पंजीकृत संवेदको एवं नगर निगम में उपर्युक्त श्रेणी में पंजीकृत निविदादाताओं से निर्धारित प्रपत्र में ई-प्रोक्यूमेंट प्रक्रिया से ऑन लाईन निविदाएं आमंत्रित की जाती है। निविदा से सम्बन्धित विवरण वेबसाइट [www.bikanermc.org](http://www.bikanermc.org) Website [www.SPPP.raj.nic.in](http://www.SPPP.raj.nic.in) से व <http://eproc.rajasthan.gov.in> पर देखा जा सकता है।

जिला	कार्य/पैकेज का नाम	अनुमानित लागत (लाखों में)	कार्य की अवधि
बीकानेर	वार्ड नं0 32 में नेहरू पार्क, सेक्टर नं0 04, पवनपुरी में झूलें व ऑपन जिम का कार्य।	11.77	02 माह

निविदा प्रपत्रों को वेब साइट <http://eproc.rajasthan.gov.in> से डाउनलोड किया जा सकता है। इन निविदाओं में भाग लेने वाले संवेदक निविदा को इलेक्ट्रॉनिक फारमेट में वेबसाइट <http://eproc.rajasthan.gov.in> पर अपलोड करावें।

नोट :- स्थानीय निकाय विभाग जयपुर के अन्तर्गत उपर्युक्त श्रेणी में रजिस्टर्ड फर्म एवं नगर निगम बीकानेर संभाग में रजिस्टर्ड "डी" क्लास फर्म 15.00 लाख तक के कार्य एवं "सी" क्लास फर्म 50.00 लाख तक के कार्य एवं "बी" क्लास फर्म 1/2 प्रतिशत धरोहर राशि जमा करवाने पर एवं अन्य विभागों के "ऐऐ" अथवा "ऐ" श्रेणी के संवेदक 2 प्रतिशत धरोहर राशि जमा करवाकर निविदा में भाग ले सकते हैं।

आयुक्त  
नगर निगम, बीकानेर



## निविदा-राशि

1. स्थानीय निकाय विभाग जयपुर के अन्तर्गत उपर्युक्त श्रेणी में रजिस्टर्ड (स्थायी रजिस्ट्रेशन नियमानुसार 02 वर्ष पश्चात् रिव्यू होना आवश्यक) फर्म एवं नगर निगम बीकानेर संभाग में रजिस्टर्ड "डी" क्लास फर्म 15.00 लाख तक के कार्य एवं "सी" क्लास फर्म 50.00 लाख तक के कार्य एवं "बी" क्लास फर्म 1/2 प्रतिशत धरोहर राशि जमा करवाने पर एवं अन्य विभागों के "एए" अथवा "ए" श्रेणी के संवेदक 2 प्रतिशत धरोहर राशि जमा करवाकर निविदा में भाग ले सकते हैं।
2. निविदा प्रपत्रों हेतु डाउनलोड की अवधि 02/10/23 09.30 बजे से 12/10/23 18:00 बजे तक होगी।
3. (अ) निविदा प्रपत्र फॉरमेट में वेबसाइट <http://eproc.rajasthan.gov.in> पर 02/10/23 09.30 बजे से 12/10/23 18:00 बजे तक जमा करवाये जा सकते हैं एवं प्राप्त निविदाएं, इलैक्ट्रॉनिक फॉरमेट में वेबसाइट <http://eproc.rajasthan.gov.in> पर अधिशाषी अभियंता, नगर निगम, बीकानेर निर्माण अनुभाग में 13/10/23 को 17:00 बजे बाद खोली जावेगी।

4. यदि किसी कारणवश उस दिन अवकाश रहता है तो अगले दिन उसी समय व उसी स्थान पर निविदाएं खोली जायेगी।

(अ) निविदा प्रक्रिया ऑन लाईन होगी।

(ब) इलैक्ट्रॉनिक निविदा प्रक्रिया में प्रीबीड मीटिंग का प्रावधान नहीं है।

5. अधिशाषी अभियंता, नगर निगम, बीकानेर निर्माण अनुभाग कार्यालय में संवेदक द्वारा 02/10/23 09.30 बजे से 12/10/23 18:00 बजे तक किसी भी कार्य दिवस में निविदा प्रपत्र को देखा जा सकता है। निविदा प्रपत्रों में निविदाकर्ता के लिये योग्यता सूचना तथा निविदाकर्ता की पात्रता, प्लान, स्पेसिफिकेशन, ड्राईंग विभिन्न कार्यों की मात्रा एवं दरों का विवरण, नियम, शर्तें एवं अन्य विवरण वर्णित है।
6. निविदा खोलने की दिनांक से 90 दिवस तक निविदा स्वीकृति हेतु मान्य रहेगी। यदि निविदाकर्ता उस अवधि में अपनी निविदा अथवा शर्तों में किसी प्रकार का संशोधन करता है अथवा अपनी निविदा वापस ले लेता है तो उसकी धरोहर राशि जब्त कर ली जावेगी।
7. किसी भी निविदा को स्वीकार करने एवं बिना कारण बताये निरस्त करने के समस्त अधिकार सक्षम अधिकारी के पास सुरक्षित है आरपीडब्ल्यू ए-100 की समस्त शर्तें मान्य होगी।
8. 10 लाख या अधिक लागत के कार्यों की Defect Liability Period 05 वर्ष का होगा। .
9. RTPP एक्ट 2012, नियम 2013 के समस्त प्रावधान लागू होंगे। RTPP 2013 के नियम 75A के अनुसार कार्य में दर 15 प्रतिशत से अधिक नीची आने पर बिड की 85 प्रतिशत राशि में से भरी गई बिड के अन्तर राशि का 50 प्रतिशत की राशि अतिरिक्त पी0जी0 के रूप में अनुबंध से पूर्व जमा कराना आवश्यक होगा।
10. निविदा शुल्क निम्नानुसार निर्धारित है :-

कार्य की अनुमानित राशि (लाखों में)	शुल्क
नाम	आयुक्त, नगर निगम, बीकानेर।
10 लाख तक	500/-
10 लाख से अधिक	1000/-

11. प्रासेसिंग फीस निम्नानुसार निर्धारित है :-

कार्य की अनुमानित राशि (लाखों में)	शुल्क
नाम	Managing Director, RISL, Jaipur
50 लाख तक	500/-
50 लाख से अधिक	1000/-

12. निविदा शुल्क, प्रासेसिंग फीस एवं धरोहर राशि के भुगतान की प्रक्रिया ऑनलाईन ही होगी।

13. निविदा हेतु ऑनलाईन भुगतान नगर निगम की वेबसाइट [www.bikanermc.org](http://www.bikanermc.org) पर PAY ONLINE ऑप्शन पर होगा।

2

14. ऑनलाइन भुगतान हेतु संवेदक को नगर निगम पर [www.bikanermc.org](http://www.bikanermc.org) पर PAY ONLINE पर भुगतान किये जाने के पश्चात् भुगतान रसीद, फर्म के रजिस्ट्रेशन की प्रति एवं फर्म का जी0एस0टी0 प्रमाण पत्र को ऑनलाइन साईट <http://eproc.rajasthan.gov.in> पर अपलोड करना अनिवार्य होगा।

15. निविदादाता द्वारा निविदा दस्तावेज मय कार्य का "G" Schedule की प्रति को हस्ताक्षर मय नाम, तकनीकी निविदा के साथ अपलोड किया जाना अनिवार्य है अन्यथा हस्ताक्षरित निविदा दस्तावेज के अभाव में निविदा पर विचार नहीं किया जावेगा।

16. ऑनलाइन पेमेंट भुगतान के अतिरिक्त किसी अन्य तरीके के भुगतान करने वाली निविदा पर विचार नहीं किया जावेगा।

17. निविदा शुल्क, प्रोसेसिंग शुल्क Non Refundable होगा।

18. निर्धारित शुल्क से कम भुगतान करने वाली निविदा पर विचार नहीं किया जावेगा।

19. किसी टंकणीय त्रुटि के कारण का के जी अनुसूची की विभिन्न इकाई की दरे सम्बंधित एस0ओ0आर0/बी0एस0आर0 की दरें मानी जावेगी।

20. निविदा प्रपत्र 02 कवर में होगा। यदि संवेदक द्वारा निविदा प्रपत्र अनुसार निविदा अपलोड करते समय वांछित प्रपत्र संलग्न नहीं किये जाते हैं तो उस निविदा पर विचार नहीं किया जावेगा।

21. निविदादाता को श्रम नियमों का पालन करना होगा। श्रमिकों के बीमा (इश्योरेन्स) एवं पी0एफ0 जमा आदि करवाने की जिम्मेवारी सफल निविदादाता की होगी। ई0पी0एफ0 एवं ईएसआई जमा राशि के चालान श्रमिकों के नाम सहित प्रस्तुत करने पर ही रनिंग व अंतिम बिल का भुगतान किया जावेगा।

22. ई- टेन्डरिंग के लिये निविदादाता हेतु निर्देश :-

अ - इन निविदाओं में इच्छुक निविदादाता निविदा प्रपत्रों का इन्टरनेट साईट <http://eproc.rajasthan.gov.in> से डाउनलोड कर सकते हैं।

ब - निविदाओं में भाग लेने वाले निविदादाताओं को इन्टरनेट साईट <http://eproc.rajasthan.gov.in> पर रजिस्टर करवाना होगा। ऑनलाइन निविदा में भाग लेने के लिये डिजिटल सर्टिफिकेट टेक्नोलॉजी एक्ट 2000 के तहत प्राप्त करना होगा जो इलेक्ट्रॉनिक निविदा में साईन करने हेतु काम आयेगा। निविदादाता उपरोक्त डिजिटल सर्टिफिकेट सी सी ए द्वारा स्वीकृत ऐजेन्सी से प्राप्त कर सकते हैं। जिन निविदादाताओं के पास पूर्व में वैध डिजिटल सर्टिफिकेट है, नया डिजिटल सर्टिफिकेट लेने की आवश्यकता नहीं है।

स- निविदादाताओं को निविदा प्रपत्र इलेक्ट्रॉनिक फॉर्मेट में उपरोक्त वेबसाईट पर डिजिटल साईन के साथ प्रस्तुत करना होगा। जिसके प्रस्ताव डिजिटल साईन के साथ नहीं होंगे, उनके प्रस्ताव स्वीकार नहीं किये जायेंगे। कोई भी प्रस्ताव अकेले भौतिक फर्म में स्वीकार्य नहीं होगा।

द- ऑन लाईन निविदाएं निर्धारित दिनांक एवं समय पर उपरोक्त क्रम संख्या - 3 के अनुसार खोली जायेगी।

य - इलेक्ट्रॉनिक निविदा प्रपत्रों को जमा कराने से पूर्व निविदादाता यह सुनिश्चित कर लेवे कि निविदा प्रपत्रों से संबंधित सभी आवश्यक दस्तावेजों की स्कैन कॉपी निविदा प्रपत्रों के साथ अटैच कर दी गयी है।

र - कोई भी टेंडर इलेक्ट्रॉनिक जमा कराने में किसी कारण विलम्ब हो जाता है तो उसका जिम्मेदार विभाग नहीं होगा।

ल - टेंडर के प्रपत्रों में आवश्यक सभी सूचियों को सम्पूर्ण रूप से भरकर ऑनलाइन दर्ज करें।

आयुक्त  
नगर निगम, बीकानेर



NIT No. 188/23-24 Work No. 01

## **Municipal Corporation , Bikaner.**

Name of Work :- वार्ड नं० 32 में नेहरू पार्क, सेक्टर नं० 04, पवनपुरी में झूलें व ऑपन जिम का कार्य।

Name of Contractor :- .....

Date of Sales : As per NIT		Date of Opening : As per NIT	
Tender Cost Rs 1177000/-		Earnest Money Rs. 2% or 1/2%	
Tender Fess :1000/-			
Earnest Money Cheque Draft No. :		Date :	
Earnest Money M.C.B. Receipt No. :		Date :	
Earnest Fees M.C.B. Receipt No. :		Date :	

### **"G" Schdule**

S. No.	BSR Code	Item	Qty.	Unit	Rate	Amount
1.	Non BSR But already approved in JDA Jaipur.	<b>CROSS TRAINER</b> Providing and fixing of Cross trainer of size 1320mm (Length) x 600mm (Width) x 1750mm. (Height) fabricated with the main frame Pipes of 80NB shall be made of "C" Class G.I and pipe with single bend pipe with 250mm radius. The bottom support of M.S. round plate of Ø250 mm & 10mm thick. The Handle Frame shall be made up of 25NB "C" Class G.I. Pipe. The foundation should be used for fixing is a structure and shall be made from center pipe of G.I. pipe of 80 NB "C" class welded with M.S. round plate of Ø250 mm & 10mm thick. Main pipe should be supported with 25 mm X 25mm M.S. angles of 3 mm thickness and 20mm x 40mm and CRC square pipes of 3mm thickness. To build structure bushes to be used which shall be made from M.S.seamless pipe of 60mm OD with 5 mm thickness. The footrests shall be made from Aluminum casting material of size 130 mm X 310mmX5mm thickness and mounted on M.S. Plate of Size 130mmx310mmx3mm thick. Closing Caps shall be made up of high quality Fiber reinforced Plastic material. Pins to be used of Diameter 35mm, 25mm, and 17mm shall be made up from SAE 8620 bright . The Bearings shall be used of "6007zz" "6205zz" and "6203zz" permanent lubricated sealed bearing of reputed brand (SKF/FAG). High tensile steel with galvanized nuts and bolts shall be used for assembly. The powder coating shall be done with Pure Polyester powders of Ackzonoble or Berger Paints with 60 to 70 Micron thickness. A16 , A 24 mm circlips shall be used for assembly. Bolt M8X16 mm and NY lock nut of M8 shall be made of SS 304 used on nylon cap mounted on pins to protect bearings and pins from rain and dust, all complete as per drawing, design, directions and approval of Engineer-in-charge regarding material, shape of equipment, colour (of metal, seat and pedal), and fixing of equipment etc	02.000	Each	62040.00	124080.00
2.	Non BSR But already approved in JDA Jaipur.	<b>THI-CHI SPINNER (2 WHEEL)</b> Providing and fixing of Thi-Chi spinner (2 Wheel) of size 700mm (Length) x 1000mm (Width) x 1280mm (Height) fabricated with a center pipe of 100NB shall be made up of "C" Class G.I. pipe. The handle movement round frame shall be made up from 25 NB "C" class G.I. pipe. The foundation should be used for fixing is a structure and shall be made from center pipe of G.I. of 80 NB "C" class, welded with M.S. round plate of Ø250 mm & 10mm thick. Main pipe shall be supported with 25 mm X 25mm M.S. angles of 3 mm thickness and 20mm x 40mm CRC square pipes of 3mm thickness. Closing Caps shall be made up of high quality Fiber reinforced Plastic material. The pins to be used shall be made up of Ø 25 mm of SAE8620 bright material. The bearing shall be used of "6201zz" & "6205zz" permanent lubricated sealed bearing of reputed brand (SKF/FAG). High tensile S.S. nut bolts shall be used for assembly. Foundation cover Closing Cap shall be made from FRP Material with 0.7 mm thickness. The cerclips used for assembly shall be of A24 and A11. The nylon bush shall be used for handle knob. The powder coating shall be done with pure Polyester powders from Ackzonoble or Berger Paints with 60 to 70 micron thickness. Bolt M8X16 mm and Nylock nut of M8 shall be made of SS 304 used on nylon cap mounted on pins to protect bearings and pins from rain and dust, all complete as per drawing, design, directions and approval of Engineer-in-charge regarding material, shape of equipment, colour (of metal, seat and pedal), and fixing of equipment etc	02.00	Each	34761.00	69522.00



3.	Non BSR But already approved in JDA Jaipur.	<b>SEATED PULLER</b> Providing and fixing of Seated Puller of size 1900mm (Length) x 740mm (Width) x 1920mm. (Height) fabricated with a center pipe is of 100NB shall be made from "C" Class G.I. pipe. Bottom support of M.S. round plate of Ø 250 mm & 10mm thickness shall be welded. All linkages shall be made up of 25NB "C" class G.I. pipe. The handle frame of 32NB "C" class G.I. pipe. The seat frame of 32NB "C" class G.I. pipe, To build structure bushes to be used which shall be made from seamless pipe of 60mm O.D. and 5mm thickness as well as 60mm diameter solid bar bush shall be used. The foundation should be used for fixing is a structure and shall be made from center pipe of G.I. of 80 NB "C" class welded with M.S. round plate of Ø250 mm & 10mm thick. Main pipe shall be supported with 25 mm X 25mm M.S. angles of 3 mm thickness and 20mm x 40mm CRC square pipes of 3mm thickness. Foundation cover Closing Cap shall be made from FRP Material. The seats and Back rests to be fitted on the outer frames shall be made up of M.S. Sheet of size 330 mm X 300 mmX2mm thickness and deep drawn and pressed in tools and dies to have uniform radius of 20 mm with no sharp edges. Closing Caps shall be made up of high quality Fiber reinforced Plastic material. Pins to be used of Diameter 25mm and 17mm shall be made up from SAE 8620 bright material. The bearings shall be used of " 6205zz" and "6203zz" permanent lubricated sealed bearing of reputed brand (SKF/FAG). High tensile steel with galvanized nuts & bolts shall be used for assembly. The cerclips to be used for assembly are of A16 The powder coating shall be done with Pure Polyester powders of Ackzonoble or Berger Paints with 60 to 70 micron thickness, all complete as per drawing, design, directions and approval of Engineer-in-charge regarding material, shape of equipment, colour (of metal, seat and pedal), and fixing of equipment etc	02.00	Each	86160.00	172320.00
4.	Non BSR But already approved in JDA Jaipur.	<b>CHEST PRESS</b> Providing and fixing of Chest Press of size 2000mm (Length) x 710mm (Width) x 2200mm. (Height) fabricated with the center pipe of 100NB shall be made up of "C" Class G.I. pipe. The bottom shall be welded with support of M.S. round plate of Ø250 mm & 10mm thickness. The connecting pipes shall be made up from 25NB "C" class G.I. pipe. The handle frame shall be made up from 32NB "C" class G.I. pipe. To build structure bushes to be used which shall be made from MS seamless pipe of 60mm O.D. and 5mm thickness as well as 60mm diameter solid bar bush shall be used. The foundation should be used for fixing is a structure and shall be made from center pipe of G.I. of 80 NB "C" class welded with M.S. round plate of Ø250 mm & 10mm thick. Main pipe shall be supported with 25 mm X 25mm M.S. angles of 3 mm thickness and 20mm x 40mm CRC square pipes of 3mm thickness. The seats and Back rests to be fitted on the outer frames shall be made up of M.S. Sheet of size 330mm X 300 mmX2mm thickness and deep drawn and pressed in tools and dies to have uniform radius of 20 mm with no sharp edges. Closing Caps shall be made up of high quality Fiber reinforced Plastic material. Foundation cover Closing Cap shall be made from FRP Material with 0.7 thickness. Pins to be used of Diameter 25mm and 17mm shall be made up from SAE 8620 bright material. Bolt M8X16 mm and Nylock nut of M8 shall be made of SS 304 used on nylon cap mounted on pins to protect bearings and pins from rain and dust. The bearings shall be used are of "6205zz" & "6203zz" permanent lubricated sealed bearing of reputed brand (SKF/FAG). High tensile steel with galvanized nuts & bolts shall be used for assembly. The cerclips to be used for locking shall be made up of A24 mm & A16mm. The powder coating shall be done with Pure Polyester powders from Ackzonoble or Berger Paints with 60 to 70 micron thickness, all complete as per drawing, design, directions and approval of Engineer-in-charge regarding material, shape of equipment, colour (of metal, seat and pedal), and fixing of equipment etc.	02.00	Each	89117.00	178234.00
5.	Non BSR But already approved in JDA Jaipur.	<b>Leg PRESS</b> Providing and fixing of Chest Press of size 2000mm (Length) x 710mm (Width) x 2200mm. (Height) fabricated with the center pipe of 100NB shall be made up of "C" Class G.I. pipe. The bottom shall be welded with support of M.S. round plate of Ø250 mm & 10mm thickness. The connecting pipes shall be made up from 25NB "C" class G.I. pipe. The handle frame shall be made up from 32NB "C" class G.I. pipe. To build structure bushes to be used which shall be made from MS seamless pipe of 60mm O.D. and 5mm thickness as well as 60mm diameter solid bar bush shall be used. The foundation should be used for fixing is a structure and shall be made from center pipe of G.I. of 80 NB "C" class welded with M.S. round plate of Ø250 mm & 10mm thick. Main pipe shall be supported with 25 mm X 25mm M.S. angles of 3	02.00	Each	89117.00	178234.00



		mm thickness and 20mm x 40mm CRC square pipes of 3mm thickness. The seats and Back rests to be fitted on the outer frames shall be made up of M.S. Sheet of size 330mm X 300 mmX2mm thickness and deep drawn and pressed in tools and dies to have uniform radius of 20 mm with no sharp edges. Closing Caps shall be made up of high quality Fiber reinforced Plastic material. Foundation cover Closing Cap shall be made from FRP Material with 0.7 thickness. Pins to be used of Diameter 25mm and 17mm shall be made up from SAE 8620 bright material. Bolt M8X16 mm and Nylock nut of M8 shall be made of SS 304 used on nylon cap mounted on pins to protect bearings and pins from rain and dust. The bearings shall be used are of "6205zz" & "6203zz" permanent lubricated sealed bearing of reputed brand (SKF/FAG). High tensile steel with galvanized nuts & bolts shall be used for assembly. The cerclips to be used for locking shall be made up of A24 mm & A16mm. The powder coating shall be done with Pure Polyester powders from Ackzonoble or Berger Paints with 60 to 70 micron thickness, all complete as per drawing, design, directions and approval of Engineer-in-charge regarding material, shape of equipment, colour (of metal, seat and pedal), and fixing of equipment etc.				
6.	Non BSR But already approved in JDA Jaipur.	<b>DOUBLE TWISTER STANDING</b> Providing and fixing of Double Twister Standing of size 1500mm (Length) x 600mm (Width) x 1300mm. (Height) fabricated with a Center Pipe of 100NB shall be made from "C" Class G.I. material. The bottom shall be welded with support of M.S. round plate of Ø250 mm & 10mm thickness. The bottom frame of 32NB shall be made from "C" class G.I. pipe. The handle frame of 25NB shall be made from "C" class G.I. pipe. The foundation should be used for fixing is a structure and shall be made from center pipe of G.I. of 80 NB "C" class welded with M.S. round plate of Ø250 mm & 10mm thick. Main pipe shall be supported with 25 mm X 25mm M.S. angles of 3 mm thickness and 20mm x 40mm CRC square pipes of 3mm thickness. The Twister plate to be fitted on the bottom frame shall be made up of M.S. Round Plate of size Ø300mm and 10mm thick. Closing Caps shall be made up of high quality Fiber reinforced Plastic material. Pins to be used of Diameter 35 mm shall be made up from SAE 8620 bright material. The bearings shall be used are of "6205zz" permanent lubricated sealed bearing of reputed Brand. High tensile steel with galvanized nuts and bolts shall be used for assembly. The powder coating shall be done with Pure Polyester powders from Ackzonoble or Berger Paints with 60 to 70 micron thickness, all complete as per drawing, design, directions and approval of Engineer-in-charge regarding material, shape of equipment, colour (of metal, seat and pedal), and fixing of equipment etc	02.00	Each	79960.00	159920.00
7.	Non BSR But already approved in JDA Jaipur.	<b>SEATING &amp; STANDING TWISTER</b> Providing and fixing of Seating & Standing Twister of size 1700mm (Length) x 540mm (Width) x 1250mm. (Height) fabricated with a Center Pipe of 100mm NB shall be made from "C" Class G.I. Round Pipe. The M.S. round plate of Ø250 mm & 10mm thickness shall be welded at bottom. Handle and Bottom sleeve pipe of 125mm OD with thickness 5mm should be provided for easy assembly, replacement and maintenance. The bottom frame of the Seating & Standing twister of 32 NB, 50 NB, and 25 NB shall be made from "C" class G.I. pipe. The handle frame of Seating & Standing twister of 25 NB & Foot resting frame of seating side shall be made from "C" class G.I. pipe of 25mm NB. The foundation should be used for fixing is a structure and shall be made from center pipe of G.I. of 80 NB "C" class, Welded with M.S. round plate of Ø250 mm & 10mm thick. Main pipe shall be supported with 25 mm X 25mm M.S. angles of 3 mm thickness and 20mm x 40mm CRCA square pipes of 3mm thickness. The Twister plate to be fitted on the bottom frame shall be made up of M.S. Round Plate of size 300mm diameter and 10mm thickness. Closing Caps shall be made up of high quality Fiber reinforced Plastic material. The Pins to be used which shall be made up of Ø 35 mm SAE 8620 bright material. The bearings shall be made of of "6205zz" permanent lubricated sealed bearing of reputed brand (SKF/FAG). High tensile steel with galvanized nuts & bolts shall be used for assembly. The powder coating shall be done by Pure Polyester powder of Berger Paint with 60 to 70 micron thickness, all complete as per drawing, design, directions and approval of Engineer-in-charge regarding material, shape of equipment, colour (of metal, seat and pedal), and fixing of equipment etc	02.00	Each	80484.00	160968.00
<b>Total</b>						<b>1043278.00</b>

I/We Tendering above work @ ..... above/below "G" Schedule.

Signature of Tendering Contractor .....

## Part "B" "H" Schdule

S. No.	Item	Qty.	Unit	Rate Quoted by Contractor	Amount
1.	Wave Slide  Rec. Age :- 3-8 yrs The area :- 2.2x6.0 mtr. Safe play area :- 3.7 m x 2.1m Height :- 3.65m  In the mini wave slide the center support is made up of 80 NB pipe. The slide portion is made in Fiberglass reinforced plastic. The thickness of the mini slide is 5mm with proper reinforcement to support the module. The triangular steps of the slide are of 16 SWG and ladder frame is made in 25 NB GI pipes. The ladder is designed in such a way there won't be entrapment of child's foot while playing. All the sharp edges and comers properly grinded to give smooth finish so that children are not hurt while playing the pure polyester powder coating done on the pipes extends the life of equipments.	02.00	Each		
2.	ARCH SWING DOUBIE SEATER Rec. AGE :- 4-14 Yrs. The Area : - 3m x 1.5m Safe play are :- 4 m x 3.5 m The arch shaped side frame of the swing is made p of 80 NB GI pipe and top pipe is made up of 50 NB GI Pipe, The frame is powder coated to give an esthetic look. The two swings are made up of 10 mm thick anti skid chequered reinforced rubber top. the Belt seat is suspended on 6 mm rubber oated GI chain. The ball bearings are mounted inside a specially designed nylon.	02.00	Each		
	<b>Total</b>				

**Executive Engineer  
Municipal Corporation  
Bikaner**

**Signature of Tendering Contractor .....**